

Military Wheel Solution MWE 200



**Precisão de Engenharia
Para a Manutenção Militar**



TECO MWE 200

Nasce de uma abordagem de engenharia orientada para a precisão e o controle. Uma solução projetada para garantir a confiabilidade operacional e o desempenho consistente nas atividades de **manutenção em automóveis militares e de defesa com o sistema antifuro RFT da Hutchinson.**

Esse equipamento é caracterizado por uma construção sólida e robusta, projetada para garantir a máxima eficiência operacional. Permite gerenciar de forma prática e segura todas as etapas de processamento de pneus de carcaça reforçada com inserto **toroidal**. A **unidade hidráulica móvel** desenvolve uma **força de empuxo de até 45.000 N**, garantindo operações controladas, eficientes e seguras, com alta proteção para o operador.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Aplicações

Automóveis militares pesados de transporte, automóveis blindados e táticos, automóveis militares leves.

Estrutura

A estrutura portante foi projetada para oferecer **rigidez e estabilidade**, garantindo um suporte sólido durante as operações, mesmo sob cargas elevadas.

Central de controle

A central de controle integra sistemas projetados para garantir **continuidade, precisão e controle** em todas as fases operacionais.



Soluções técnicas Proporcionam uma **gestão progressiva da extração do sistema Run-Flat**, protegendo a integridade dos pneus e dos componentes.

Ergonomia A atenção **com a ergonomia e o controle de movimentos** permite uma operação precisa, reduzindo as margens de erro e otimizando os tempos de intervenção. .

Componentes críticos Materiais e tratamentos superficiais selecionados garantem **resistência, confiabilidade e longa vida útil.**

PRENSA PARA REMOÇÃO DE BORDA LATERAL INTERNA

O sistema de fixação do aro no autocentrante da desmontadora de pneus **garante uma fixação estável e precisa.**

A prensa hidráulica, acionada por uma central de controle independente, **garante altos padrões de segurança e máxima precisão operacional**, reduzindo o tempo de processamento e o esforço do operador.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPAIS

- Estação de trabalho independente e transportável, para máxima flexibilidade operacional
- Fonte de alimentação 400V/3/50-60 Hz (versão 230V/3/50-60 Hz disponível mediante solicitação),
- Projetada para extração de sistemas Run Flat de anel toroidal, compatível com Hutchinson VFI e sistemas bead-lock com anel rígido,
- Alto nível de segurança operacional,
- Operação simples e intuitiva, com comandos manuais progressivos para o controle preciso de cada etapa,
- Solução ideal para oficinas independentes e centros de manutenção militar.



FASES OPERACIONAIS

- Bloqueio do aro na desmontadora de pneus e subsequente montagem/desmontagem do pneu com sistema Run-Flat integrado, usando o equipamento de pressão fornecido para a remoção de borda lateral interna.
- Extração e inserção do sistema Run-Flat com anel toroidal do pneu usando a estação de extração independente.



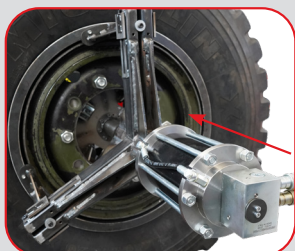
1



2



3



4



Para obter mais informações,
consulte o vídeo disponível no
site acessando diretamente
do código QR.



KITS OPCIONAIS SOB CONSULTA

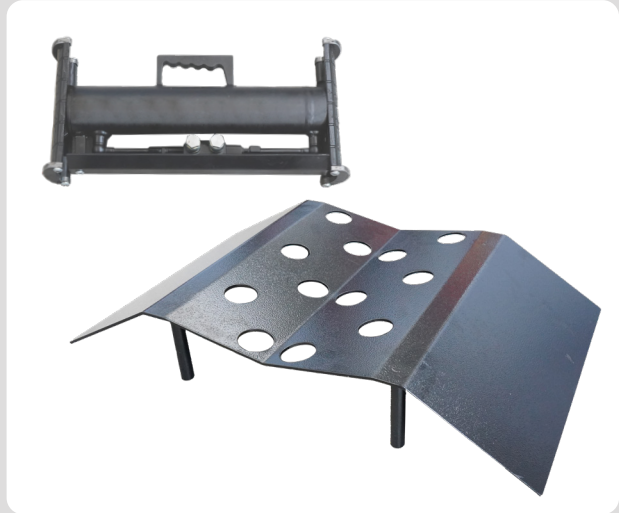
8-12120050/90

TRANSPORTADOR DE ROLOS DE
MOVIMENTAÇÃO DE TOROIDES



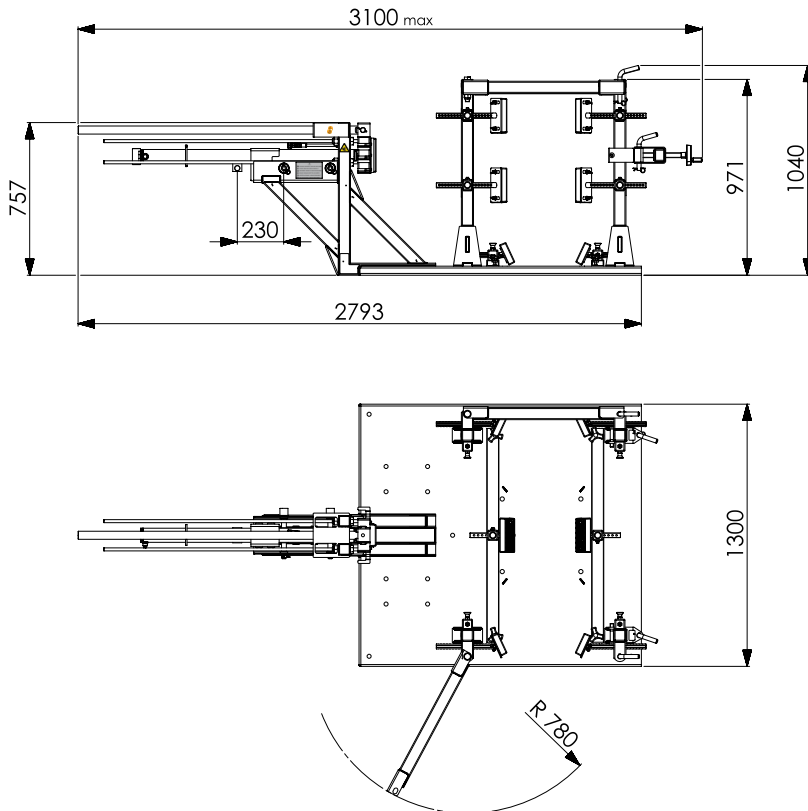
8-12120051/90

KIT DE MANUTENÇÃO DE PNEUS DE 16"



Para outros acessórios, consultar o catálogo específico.

DIMENSÕES



DADOS TÉCNICOS

DIÂMETRO MÁXIMO DA RODA	1600 mm
LARGURA MÁXIMA DE RODA	650 mm
TIPOS DE PNEUS MAIS FREQUENTES (APENAS A TÍTULO DE EXEMPLO)	12.00R20 14.00R20 325/85R16 335/80R20 365/80R20 395/85R20
PESO MÁXIMO DA RODA	600 kg
CAPACIDADE DE BLOQUEIO	14"-26"
TIPO DE SISTEMA RUN FLAT	HUTCHINSON VFI
DIMENSÕES GLOBAIS	3000X1300X1050
ALIMENTAÇÃO	• 400/3/50-60 • 230/3/50-60 (sob encomenda)
ACIONAMENTOS	HIDRÁULICOS - MANUAIS PROGRESSIVOS
PESO DO EQUIPAMENTO	500 KG

